



מהדורה: 01

מפרט את"ל מס': 5/2023

כובע בלש

שם המפרט:

תאריך: 18.03.2022

תאריך: 24.02.2023 (תוספת מחזיר אור בחלק האחורי)

תאריך: 26.02.2023 – הכלת הערות יועמש על המפרט

תאריך: 17.3.22 - עדכון מפרט

המפרט נכתב ע"י:
ניר אל רומנו
מדור ציוד

המפרט כולל 12 עמודים כולל נספחים

1. כללי :

מפרט זה מתייחס לכובעי זיהוי המיועדים לשימוש שוטרי משטרת ישראל ומשמר הגבול. הכובע בעל מצחייה גמישה הניתן לקיפול, ייתפר מבד בהרכב כותנה 35% /פוליאסטר 65% או בד PVL בגוון כחול נייבי (עפ"י MASTER) או כל צבע אחר שיוגדר בהזמנה, ב 2 מידות גודל: M-S ו L-XL.

ככלל כובע בלש ייוצר מבד בהרכב כותנה 35% /פוליאסטר 65%.**2. מסמכים ישימים :**

2.1 הנחיות הקבועות בנוסח המפרט עדיפות על פני ההנחיות הקבועות במסמכים הישימים. כאשר אין באפיון/מפרט קביעה של תכונה או שיטת בדיקה בנושא מסוים, תחול באותו עניין הדרישה שנקבעה במסמכים הישימים.

2.2 מסמכים ממשלתיים ישראליים :

2.2.1 תקן ישראלי מס' 2859- חלק 1- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

2.2.2 תקן ישראלי מס' 924- מיון תכים ותפרים.

2.2.3 תקן ישראלי מס' 1258, חלק 4 (2009)

2.3 מסמכים ממשלתיים זרים :

2.3.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

2.3.2 AATCC 143-2006 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering

2.3.3 EN ISO 20471 – High visibility clothing –Test methods and requirements.

או

2.3.4 107ANSI- High- visibility safety Apparel

2.4 מסמכים משטרתיים :**2.4.1 מפרט עבור בד הכובע .****3. נספחים :**

3.1.1 נספח א' – הדמיה + גרפיקה מדבקה מחזירה אור.

3.1.2 נספח ב' – בדי בטנה/ פליזלין.

4. כפיפות ואישורים

נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו),

בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחיית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל או מי מטעמו.

5. דרישות לחומרים :

5.1.1 להלן טבלת חומרים לייצור הכובע :

מס"ד	שם החומר ותיאורו	מס' מפרט / תקן ישראלי/תקן זר
1	1.1 סוג 1- בד 65% פוליאסטר -35% כותנה משקל - 200-250 גר"/מ"ר, בצבע כחול נייבי. 1.2 סוג 2 - בד 73% פוליאסטר- 25% ויסקוזה- 2% אלסטן/ ליקרה משקל- 260 גר"/מר', בצבע כחול נייבי.	מפרט משטרתי בד לכובע בלש
2	סרט גומי	על פי הדוגמא המאושרת
3	סרט בד ברוחב 2.5 ס"מ	על פי הדוגמא המאושרת
4	פאנלים מחזירי אור	ת"י 1258, חלק 4 (2009) : EN ISO 20471: 2007: clause 6.1 table 4 (Lavel 2), clause 6.2. or ANSI/ISEA 107-2004: section 8.1 table 5 (Level 2), section 8.2.
5	בטנת הביניים – פליזלין בד מודבק בחום (בגוון שחור)	במשקל 95-110 g/m ² (נספח ב)
6	חוטי תפירה 100% פוליאסטר, שיעורי חוט – 40/3 ו- 60/3 Nm בגוון הבד. או אחר שיתאים לתפירת פריט מסוג זה באחריות יצרן הפריט .	עפ"י המתואר בשם החומר
7	תווית סימון / הוראות טיפול	על פי הנחיות סעיף סימון ואריזה

כללי : כל האביזרים יתפקדו באופן מלא, יהיו תקינים ובאחריות הספק לאורך כל זמן האחריות המוגדרת לפריט.

*יש להבטיח כי לא יהיו כל סיבי צמר או פשתן בכל צורה וכמות במוצר המוגמר.

6. דרישות טכניות:

6.1 תפרים ותכים :

- 6.1.1 חלקי הכובע יתפרו בסוג התכים המפורטים להלן (בהתאם למוגדר בת"י 924) :
- 6.1.2 תפר נעול בצפיפות 4-4.5 תכים בס"מ (סוג התך 301) .
- 6.1.3 תפר חיבור בצפיפות של 3.5- 4.5 תכים בס"מ (סוג התך 803 או 802).
- 6.1.4 תפר חוגר (אוברלוק) 3-3.5 תכים בס"מ, ברוחב כ- 0.4 ס"מ (סוג התך 503 או 504) בכל השוליים הגזורים והגלויים של הבד.

- 6.1.5 תפר חיזוק אוטומטי "ריגל" עם 42 תכים באורך 1.4 ו- 1.6 ס"מ ברוחב 0.15 ס"מ (סוג התך 301+304 ס"מ).
- 6.1.6 קריעת חוטים, התחלות וסיום תפרים: קצוות תפרים יחוזקו בתפר חוזר, באורך שאינו קטן מ- 0.6 ס"מ, קרע בחוט התפירה יחוזק על ידי תפירה חוזרת מעבר למקום הקרע, כשאורך החפיפה לא פחות מ- 1.5 ס"מ.
- 6.2 דרישות גזרה ודיגום:**
- 6.2.1 גזרת הכובע - הגזרה תאפשר נוחות בחבישה ולא תגרום להיווצרות של עיוות בנראות הכללית של הכובע.
- 6.2.2 דיגום הכובע - הגדרת מיקום, גודל וצורה של הפנלים, המצחייה, הפתח האחורי יהיה כדיגום של הכובע בלש הנמצא בשימוש כיום ע"י משטרת ישראל.
- 6.2.3 דיוק בדיגום הכובע ככל שיידרש יוכל להתבצע לאחר קביעת הזוכה בהכנת סט מידות. אין סעיף זה משחרר את המציע מלייצר את הפריט עם הדיגום הנדרש עפ"י דרישות המפרט.
- 6.3 דרישות עיבוד כללי**
- 6.3.1 חלקי הכובע יתפרו בחוט פוליאסטר, בתפר נעול 4-4.5 תכים בס"מ.
- 6.3.2 כיפת הכובע עשויה מחלק עליון עגול/ אליפסה ודפנותיה עשויים מחלק אחד תפור באמצע הצד האחורי. בצד האחורי יעובד פתח עם סרט גמיש באורך 8 ס"מ, המאפשר כוונן של מידת היקף הזר.
- 6.3.3 בחזית הכובע תחובר מצחייה עשויה שתי שכבות בד וביניהן שתי שכבות בד מצופה בדבק להדבקה בחום, בטנת ביניים במשקל 95-110 גר"מ/מ"ר בהתאם לדרישות בנספח ב'.
- 6.3.4 זר הכובע יעובד ע"י סרט בד ברוחב 2.5 ס"מ תפור - לשולי הכובע.
- 6.3.5 סימון ע"ג הכובע
- 6.3.5.1 חזית - בחזית הכובע ייתפר סמל עגול מחזיר אור עם סמל מ"י בקוטר 4.5 ס"מ,
- 6.3.5.2 צידי הכובע - בצידי הכובע יתפרו קטעי סרט מחזיר אור בגודל של כ - 3.5X12.5 ס"מ עם כיתוב בגוון כחול "משטרה" בצד אחד ו-"POLICE" בצד השני.
- 6.3.5.3 חלק אחורי - בחלקו האחורי של הכובע יועבד בחום חומר מחזיר אור מסוג "Retro" reflective silver heat transfer tape העומד בדרישות החומר ובתקינה של איכות החומר כפי שנדרש בסעיף 2.3.3, ראה הדמיה בנספח א'.
- 6.3.6 גוון הכיתוב יהיה בהתאם לפאנטון 2768 ופונט "Arial Narrow" מודגש, או אחר שיאושר מראש עפ"י MASTER.
- 6.3.7 הדפסת הפנלים תהיה בשיטה של "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי בחלק הפנימי של הפאנל. גוון ההדפסה כחול כהה שיאושר מראש. הצבעים יהיו עמידים לאור, מים, שפשוף וקיפולים חוזרים. חומר מחזיר האור של הפאנל יעמוד בדרישות ת"י 1258, חלק 4, כפי שמפורט בסעיף ISO 20471 EN/ 5.1.1 סעיף 2.3.3.
- 6.3.8 חומר מחזיר האור יוצמד לרקע לבן ע"י הלחמה עמידה לחדירת מים. רוחב ההלחמה יאפשר תפירת הפנל לבד מבלי לפגוע באטימות הפנל ובהחזר האור.

6.4 גזירה:

6.4.1 כל חלקי הכובע יגזרו משכבת בד אחת ויסומנו במספר הסידורי של השכבה כדי להבטיח גוון אחיד לפריט המוגמר.

6.4.2 כל חלקי הכובע יהיו שלמים ללא פגמים ושגיאות אריגה ויגזרו באורכם לאורך שתי הבד.

7. טבלת מידות:

סיבולת	L-XL	S-M	מיקום המדידה	מס"ד
$\pm \frac{1}{2}$	23.5	23.5	מחצית היקף הזר (לא כולל גומי)	1.
$\pm \frac{1}{2}$	7.0	7.0	גובה הכיפה בחזית	2.
$\pm \frac{1}{2}$	2.5	2.5	גובה הכיפה בחלקה האחורי	3.
$\pm \frac{1}{2}$	19.0	19.0	אורך הכיפה	4.
$\pm \frac{1}{2}$	18.0	18.0	רוחב הכיפה	5.
$\pm \frac{1}{2}$	6.5	6.5	אורך מצחייה במרכז	6.
$\pm \frac{1}{2}$	20.0	20.0	רוחב מצחייה במרכז	7.
ללא	10.5	8.5	אורך סרט גמיש אחורי	9.

- המידות בס"מ
- טבלאות המידות יתוקפו סופית ע"י מנהל הפריט בהתאם למידות שיאושרו לאחר אישור הדגם / סט טרום הייצור.

8. עבודה מול הספק הזוכה:

8.1 הוצאת הזמנה

לאחר קביעת הספק הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה. על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתו, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה, אישור דגם סופי, ולהשלמת אישור הסט המדורג.

8.2 אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מדורג):

- 8.2.1 הזוכה יגיש דגם סופי לאישור אשר יכלול דגם במידה S-M. משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ו/או לאשר לזוכה את הצגת הדגם הסופי במידה אחרת.
- 8.2.2 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט.
- 8.2.3 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.

8.3 סט מדורג:

- 8.3.1 לאחר אישור הדגם הסופי, יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט מדורג.
- 8.3.2 הסט ילווה בטבלת מידות של בדיקת הספק את הסט ובדיקת עיבוד וגימור של הפריט, כולל שרטוט שיטות המדידה, במידה ויש נוספות על הקיים במפרט.
- 8.3.3 הדוגמאות שהוגשו בשלב אישור הסט המדורג יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" וישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 8.3.4 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.

8.3.5 שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

8.4 תיק מוצר:

- 8.4.1 לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול:
- 8.4.2 התיעוד המעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיף 5 לעיל ונספחיו.
- 8.4.3 דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים סעיף 5 לעיל - כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד
- 8.4.4 בד עיקרי :
- 8.4.5 עד 45 יום לאחר הוצאת ההזמנה, לפני התחלת הייצור הסדרתי על היצרן להגיש 1.5 מ' רץ, מתוך מנת הייצור הראשונה.
- 8.4.6 על הספק להעביר תיעוד ממעבדה חיצונית בהתאם לסעיף 5 לעיל ודוח בדיקה של הספק.
- 8.4.7 על הספק להעביר תיעוד המעיד על עמידת המעבדה החיצונית בדרישות התקן שבסעיף 2.3.1.
- 8.4.8 במידה והתיעוד עומד באופן מלא בדרישות הטכניות המצוינות המזמין שומר לעצמו את הזכות לבצע בדיקות אימות חלקיות לאימות נתוני התיעוד שהוגש.
- 8.4.9 הייצור הסדרתי יחל אך ורק לאחר אישור הבד ע"י המזמין .
- 8.4.10 תדפיס ממחשב צבע המוכיח כי הבד תואם את דרישות הגוון על כל LOT צביעה בתוך כל מנת ייצור כולל בדיקה ואימות ויזואלי .
- 8.4.11 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על תיעוד מעבדתי חיצוני במידה והספק יוכיח הדירות בייצור ובתיעוד לאורך חיי המכרז.
- 8.4.12 במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.
- 8.4.13 כלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.
- 8.4.14 שרטוטי הפריט, טבלת המידות, ושרטוט שיטת מדידת הפריט יוגשו בקובץ פתוח וסגור, וזיכרון נייד והגזרות של הפריט, עם על מנת שתהיה יכולת לשנות ולהתאים את סוג הקובץ כולם יוגשו בקבצים ועל גבי דיסק און קיי. במידה ויידרש.
- 8.4.15 הדוגמאות שתוגשנה לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.
- 8.4.16 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרה ישראל.
- 8.4.17 **טרם היערכות פר הזמנה, הספק יגיש עפ"י הנדרש ח"ג ותיעוד מחדש – עפ"י הנדרש לעיל כולל תיעוד מעבדתי ממעבדה מוסמכת עבור הבד. לאחר ייצור מנה**

X, בהנחה ולא עלה פער / תקלה בח"ג רשאי המזמין לאשר הגשת בד ממעבדה פנים מפעלית.

8.5 דוגמאות ראשונות מקו הייצור

- 8.5.1 הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה).
- 8.5.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסט המדורג.
- 8.5.3 ככל שיתגלו פערים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור, הספק יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפערים ככל שיידרשו.

9 דרישות סימון ואריזה

9.1 סימון

בתפר הצד הפנימי באזור המקובל לפריט מסוג זה תיתפר תווית סימון ארוגה ועליה נתונים הבאים:

- 9.1.1 סמל משטרה וסמל מג"ב
- 9.1.2 תיאור הפריט
- 9.1.3 מידה
- 9.1.4 הרכב הבדים
- 9.1.5 שם היצרן
- 9.1.6 הוראות כביסה - בהתאם להוראות יצרן הבד(עפ"י אופיו) .
- 9.1.7 ארץ ייצור
- 9.1.8 סדרת ייצור – חודש ושנת ייצור.
- 9.1.9 לכל פריט יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג נייר מוקשח, עליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים בשפה העברית: **תיאור פריט מלא, מידה, סדרת ייצור – חודש ושנת יצור, מספר קטלוגי משטרתי, ברקוד ומספר ברקוד, האחריות ומקום לרישום תאריך המכירה** (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי ממדור ציוד במשטרת ישראל).

9.2 אריזה

- 9.2.1 הכובעים יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים מסוגי כובעים שונים גם בחלוקה למידות .
- 9.2.2 הכובעים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- עפ"י המקובל לבד מסוג זה, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל לכובעים מתקפלים מטיב מעולה.
- 9.2.3 **הכובע יקופל ויארז בשקית שתיסגר בוואקום על מנת לשמור על צורת הכובע מקופל – מבלי לפגוע בטיב הדפסת הפנלים**

9.2.4 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת פרטי מדים. מידות הקופסה יהיו (40cm H X 38cm W X 59cm L) "קרטון 106".

9.2.5 על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים:

9.2.5.1 תיאור הפריט מלא.

9.2.5.2 מידה.

9.2.5.3 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.

9.2.5.4 מספר ברקוד משטרתי.

9.2.5.5 ברקוד.

9.2.5.6 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית.

9.2.5.7 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).

9.3 ארגון וסימון הקרטונים

9.3.1 על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים:

9.3.1.1 תיאור פריט: המידה/ סוג/ צבע.

9.3.1.2 מספר מק"ט משטרתי.

9.3.1.3 ברקוד של המק"ט המשטרתי.

9.3.1.4 כמות.

9.3.1.5 חודש ושנת ייצור.

9.3.1.6 שם היצרן.

9.3.1.7 מס' הזמנה.

9.3.1.8 כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.

9.3.1.9 סמל משטרת ישראל.

9.3.1.10 כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד במשטרת ישראל בשלב טרום הייצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלוג המשטרתי.

9.3.1.11 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.

9.3.1.12 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.

9.3.1.13 יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 9.2. כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).

9.3.1.14 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות

10 משטוח

- 10.1 גובה משטח עד 160 ס"מ (כולל המשטח).
- 10.2 מידות המשטחים אורך * רוחב 120/100 ס"מ
- 10.3 משטח קוביות דגם איזו (ISO)
- 10.4 כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.
- 10.5 על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד.
- 10.6 על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 10/15 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד משטרתי וכמות כללית למשטח.
- 10.7 הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

11 הוראות להבטחת איכות

- 11.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 11.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.
- 11.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, רשאים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

12 בקרת איכות

- 12.1 משטרת ישראל תהיה ראשית לבחון את הסחורה בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף **בחינת קבלה** ובכל מקום בו הסחורה נמצאת. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים בתהליך אישור כאמור בסעיף **אישור דגם וסט מדורג** ולכלל דרישות המפרט.
- 12.2 לנציג מחלקה הלוגיסטית תהיה הזכות להחליט האם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית.
- 12.3 בכל מקרה, עם קבלת **כל מנת ייצור חדשה**, על הספק לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור לספק את הפריטים למחסן.
- 12.4 במהלך חיי המכרז, במידה ועבודה כלשהי נעשית אצל קבלן משנה, תימסר הודעה על כך לנציג אחראי הבקרה על פריט זה כדי **לאשר** את ייצור הפריטים. רק לאחר אישור בכתב יוכל הספק לעבור יצרן או להכניס ספק משנה.

12.5 בחינת קבלה:

- 12.5.1 הבחינה תבוצע באחריות נציג מדור ציוד במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו הייצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.

12.5.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן, במחסן היבואן או במחסני משטרת ישראל, והכל לפי שיקול דעתה הבלעדי של משטרת ישראל. למען הסר ספק, בכל מקום בו תתבצע הבדיקה, ובפרט במחסני משטרת ישראל, על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים הארוזים לקרטונים.

12.5.3 במסגרת בחינות הקבלה יבחנו בין היתר הדברים הבאים :

12.5.3.1 תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים

בסעיף 5 לעיל.

12.5.3.2 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את

הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש .

12.5.3.3 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.

12.5.4 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה, עפ"י עדכונם האחרון.

12.5.5 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.

12.5.6 תאריך של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.

12.5.7 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה. הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

13 אחריות :

אחריות עבור פריט מסוג זה תהיה למשך שנה

13.1 האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי .

במקרה כאמור, הכובע הפגום יוחלף בכובע חדש ולא יתאפשר תיקון של הכובע הפגום .

13.2 השוטר ימלא טופס עם הפריטים שלו – שיוצמד לכובע ויועבר אח"כ חזרה לספק.

13.3 אחת לחודש או עונה – תלוי בכמות הפגמים, יועברו הכובעים ע"י המרלו"ג/ מדור ציוד/ נציגי מ"י לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.

14. הערות כלליות :

14.1 לגבי סעיפים אישור דגם וסט מדורג הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.

14.2 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

14.3 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.

נספח א' – הדמיה איור + מדבקה מחזירה אור



נספח ב' – בדי בטנה /פליזלין

1. בד בצבע שחור, מצופה בדבק להדבקה בחום.
2. במשקל כ - 100 גרם למ"ר.
3. התכווצות בכביסה: -1% to -0.5%, התכווצות בגיהוץ: -0.3% to 0, גזור לאורך השתי.